

Core Tools

APQP + PPAP + FMEA + SPC + MSA



CONTENIDO

Objetivo

Que los participantes sean capaces de reconocer su nivel de responsabilidad y la correcta ejecución de las Herramientas de Core Tools requeridas por la industria automotriz.

Homologar criterios, lineamientos y prácticas de uso obligatorio, según ISO/TS 16949:2009 y manuales publicados por la AIAG.

Dirigido a

Personal involucrado directamente a las actividades de planeación y aseguramiento de la calidad, nuevos productos, mejora continua, ingeniería de procesos / manufactura, auditorías internas y administración del SGC y en general, a cualquier persona que participe en actividades que afecten la calidad del producto.



Hilton Garden Inn Monterrey

Bldv. Antonio L. Rodriguez No. 1880 Pte
Col. Santa Maria
Monterrey N.L.
CP. 64650
T. 8122 8000

Fecha

27, 28, 29 de Octubre del 2016

Horario

9:00 a 18:00 horas

Duración

24 horas

Incluye

- Manual
- Coffee Break
- Comidas de Medio Día
- Diploma

APQP - Advanced Product Quality Planning

Introducción y fundamentos del APQP
Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
Ciclo de planeación de la calidad del producto
Fase 1. Planeación y definición del producto
Fase 2. Diseño y desarrollo del producto
Fase 3. Diseño y desarrollo del proceso
Fase 4. Validación del producto y del proceso
Fase 5. Feedback, evaluación y acciones correctivas
Compromiso de factibilidad

PPAP - Production Part Approval Process (4th Edition)

Introducción y propósito.
Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
Corrida significativa de producción
Los 18 requerimientos del PPAP
Notificaciones al cliente y niveles de PPAP
Revisión detallada del PSW
Requerimientos específicos del cliente
Retención de registros, y formatos sugeridos

FMEA - Failure Mode and Effects Analysis

Propósito y alcances del AMEF de proceso.
Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
Interacción entre DFMEA y PFMEA
Modelo AMEF
Definiciones y revisión de conceptos
¿Quién es el cliente?
Severidad, Ocurrencia y Detección
NPR vs SOD
Práctica real de creación de un PFMEA
Control Plan
- Propósito y Alcance
- Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
- Técnicas de evaluación
- Tamaño de muestra y frecuencia
- Métodos de control
- Planes de reacción.

SPC - Statistical Process Control (2nd Edition)

Introducción, propósito y alcance.
Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
Enfoque de Prevención vs Detección
Medidas de tendencia central y dispersión
Variación: Causas normales y especiales
Gráficas de control por variables y atributos
Estudios de Capacidad (Cp, Cpk, Pp, Ppk)
Prácticas en Minitab

MSA - Measurement Systems Analysis (4th Edition)

Introducción, propósito y alcance
Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
Resolución, Bias, Estabilidad, Linealidad
Repetibilidad y Reproducibilidad
Realización de un estudio Gage R&R de variables
Método de Rangos vs ANOVA
Interpretación de resultados de estudio GR&R
Análisis de un sistema de medición de atributos
Prácticas en Minitab

Inscripciones

Tel. (81)1477.7475 y (81)1523.7474
info@spcgroup.com.mx

