

Core Tools

APQP + PPAP + FMEA + SPC + MSA

Objetivo

Que los participantes sean capaces de reconocer su nivel de responsabilidad y la correcta ejecución de las Herramientas de Core Tools requeridas por la industria automotriz.

Homologar criterios, lineamientos y prácticas de uso obligatorio, según ISO/TS 16949:2009 y manuales publicados por la AIAG.

Dirigido a

Personal involucrado directamente a las actividades de planeación y aseguramiento de la calidad, nuevos productos, mejora continua, ingeniería de procesos / manufactura, auditorías internas y administración del SGC y en general, a cualquier persona que participe en actividades que afecten la calidad del producto.



Holiday Inn Express Puebla

Av. Hermanos Serdan No 45
 Colonia Amor C.P. 72140
 Puebla, Pue
 T: 52+ (222) 303 0303 F: 303 0300
 01 800 0099900

Fecha

12, 13, 14 de Mayo 2016

Horario

9:00 a 18:00 horas

Duración

24 horas

Incluye

- Manual
- Coffee Break
- Comidas de Medio Día
- Diploma

Inscripciones

Tel. (81)1477.7475 y (81)1523.7474
 info@spcgroup.com.mx



CONTENIDO

APQP - Advanced Product Quality Planning

Introducción y fundamentos del APQP
 Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
 Ciclo de planeación de la calidad del producto
 Fase 1. Planeación y definición del producto
 Fase 2. Diseño y desarrollo del producto
 Fase 3. Diseño y desarrollo del proceso
 Fase 4. Validación del producto y del proceso
 Fase 5. Feedback, evaluación y acciones correctivas
 Compromiso de factibilidad

PPAP - Production Part Approval Process (4th Edition)

Introducción y propósito.
 Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
 Corrida significativa de producción
 Los 18 requerimientos del PPAP
 Notificaciones al cliente y niveles de PPAP
 Revisión detallada del PSW
 Requerimientos específicos del cliente
 Retención de registros, y formatos sugeridos

FMEA - Failure Mode and Effects Analysis

Propósito y alcance del AMEF de proceso.
 Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
 Interacción entre DFMEA y PFMEA
 Modelo AMEF
 Definiciones y revisión de conceptos
 ¿Quién es el cliente?
 Severidad, Ocurrencia y Detección
 NPR vs SOD
 Práctica real de creación de un PFMEA
 Control Plan
 - Propósito y Alcance
 - Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
 - Técnicas de evaluación
 - Tamaño de muestra y frecuencia
 - Métodos de control
 - Planes de reacción.

SPC - Statistical Process Control (2nd Edition)

Introducción, propósito y alcance.
 Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
 Enfoque de Prevención vs Detección
 Medidas de tendencia central y dispersión
 Variación: Causas normales y especiales
 Gráficas de control por variables y atributos
 Estudios de Capacidad (Cp, Cpk, Pp, Ppk)
 Prácticas en Minitab

MSA - Measurement Systems Analysis (4th Edition)

Introducción, propósito y alcance
 Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
 Resolución, Bias, Estabilidad, Linealidad
 Repetibilidad y Reproducibilidad
 Realización de un estudio Gage R&R de variables
 Método de Rangos vs ANOVA
 Interpretación de resultados de estudio GR&R
 Análisis de un sistema de medición de atributos
 Prácticas en Minitab