



Core Tools

APQP + PPAP + FMEA + SPC + MSA

Objetivo

Que los participantes sean capaces de reconocer su nivel de responsabilidad y la correcta ejecución de las Herramientas de Core Tools requeridas por la industria automotriz.

Homologar criterios, lineamientos y prácticas de uso obligatorio, según ISO/TS 16949:2009 y manuales publicados por la AIAG.

Dirigido a

Personal involucrado directamente a las actividades de planeación y aseguramiento de la calidad, nuevos productos, mejora continua, ingeniería de procesos / manufactura, auditorías internas y administración del SGC y en general, a cualquier persona que participe en actividades que afecten la calidad del producto.



Hotel Holiday Inn Querétaro

Av. 5 De Febrero 110 Bis
Col. Niños Heroes, Querétaro
México C.P. 76010
Tel: (442) 101 7250
Lada sin costo: 01 800 000 04 04

Fecha

10, 11 y 12 de Marzo 2016.

Horario

9:00 a 18:00 horas

Duración

24 horas

Incluye

- Manual,
- Coffee Break
- Comidas de Medio Día
- Diploma.

Inscripciones

Tel. (81)1477.7475 y (81)1523.7474
info@spcgroup.com.mx



CONTENIDO

APQP - Advanced Product Quality Planning

Introducción y fundamentos del APQP
Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
Ciclo de planeación de la calidad del producto
Fase 1. Planeación y definición del producto
Fase 2. Diseño y desarrollo del producto
Fase 3. Diseño y desarrollo del proceso
Fase 4. Validación del producto y del proceso
Fase 5. Feedback, evaluación y acciones correctivas
Compromiso de factibilidad

PPAP - Production Part Approval Process (4th Edition)

Introducción y propósito.
Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
Corrida significativa de producción
Los 18 requerimientos del PPAP
Notificaciones al cliente y niveles de PPAP
Revisión detallada del PSW
Requerimientos específicos del cliente
Retención de registros, y formatos sugeridos

FMEA - Failure Mode and Effects Analysis

Propósito y alcances del AMEF de proceso.
Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
Interacción entre DFMEA y PFMEA
Modelo AMEF
Definiciones y revisión de conceptos
¿Quién es el cliente?
Severidad, Ocurrencia y Detección
NPR vs SOD
Práctica real de creación de un PFMEA
Control Plan
- Propósito y Alcance
- Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
- Técnicas de evaluación
- Tamaño de muestra y frecuencia
- Métodos de control
- Planes de reacción.

SPC - Statistical Process Control (2nd Edition)

Introducción, propósito y alcance.
Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
Enfoque de Prevención vs Detección
Medidas de tendencia central y dispersión
Variación: Causas normales y especiales
Gráficas de control por variables y atributos
Estudios de Capacidad (Cp, Cpk, Pp, Ppk)
Prácticas en Minitab

MSA - Measurement Systems Analysis (4th Edition)

Introducción, propósito y alcance
Relación con la norma ISO/TS 16949:2009
Resolución, Bias, Estabilidad, Linealidad
Repetibilidad y Reproducibilidad
Realización de un estudio Gage R&R de variables
Método de Rangos vs ANOVA
Interpretación de resultados de estudio GR&R
Análisis de un sistema de medición de atributos
Prácticas en Minitab