

SPC

Statistical Process Control

Nivel II

Contenido

Objetivo

El participante adquirirá los conocimientos estadísticos necesarios para crear e interpretar cualquier gráfica de control requerida por el sector automotriz, según la AIAG.

El participante adquirirá los conocimientos estadísticos necesarios para dirigir e interpretar estudios de capacidad de procesos, según la AIAG.

Dirigido a

Todas las áreas con necesidad de control en indicadores de procesos de manufactura / administrativos. Especialmente útil para responsables de la planeación / control de la calidad, inspección de recibo, producción y manufactura.



Hotel Best Western Valle Real

Bldv. Antonio L. Rodríguez 3062,
Col. Santa María, Monterrey, N.L.
México C.P. 64650
Tel: (81)8173-8000
Sin Costo: 01-800 900-6060

Fecha

3 y 4 de Junio 2016

Horario

9:00 a 18:00 horas

Incluye

- Manual
- Coffee break
- Comidas de medio día
- Diploma.

Inscripciones

(81) 1477.7475 y 1523.7474
info@spcgroup.com.mx



Introducción al SPC

- ¿Qué es SPC?
- Relación de SPC con ISO/TS 16949:2009.
- Relación de SPC con APQP - 2ª edición.
- Relación de SPC con PPAP - 4ª edición.
- Manual de SPC - 2ª edición.
- ¿Cuándo se requiere SPC?

Conceptos y definiciones

- Conceptos estadísticos básicos.
- Medidas de tendencia central y dispersión.
- Fuentes de variación (6M).
- Causas comunes vs Causas especiales.
- Acciones locales vs Acciones en el sistema.
- Control del Producto vs Control del Proceso.
- Prevención vs. Detección.

Gráficas de Control - General

- ¿Cómo funcionan y para qué sirven?
- Componentes de una gráfica de control
- Límites de Control vs Especificación del cliente.
- ¿Cuál es el tamaño de muestra adecuado?
- ¿Cuál es la frecuencia adecuada de muestreo?
- Interpretación y plan de reacción.
- Riesgos y fallas comunes durante la implementación.
- Proceso controlado vs. Proceso estable..
- Reglas para el análisis de patrones y tendencias.
- Relación con la curva normal.

Gráficas de Control - Datos variables

- Gráficas de variables por subgrupos:
Gráfica X-R, Gráfica X-S
- Gráfica de variables para datos individuales.
Gráfica I-MR.

Gráficas de Control - Atributos

- Gráficas de atributos para partes defectuosas.
Gráfica p, Gráfica np.
- Gráficas de atributos para partes defectivas.
Gráfica u, Gráfica c.

Estudios de capacidad del proceso

- Cálculo e interpretación de Cp y Cpk
- Cálculo e Interpretación de Pp y Ppk.

Workshops 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 y 8